

Positive Coating illumine les composants horlogers et offre une alternative au rhodium

L'un des points forts de Positive Coating est son expertise dans les revêtements de couleurs qui lui permet d'offrir une gamme très large de coloris et de jouer sur les nuances et les dégradés de teintes.



Zenith - Defy 21 - Felipe Pantone.

Grâce à un service proactif en charge de l'analyse des tendances, l'entreprise est à même de répondre aux nouvelles demandes et d'amener une plus-value visuelle intéressante pour les produits de luxe. Un peu moins considérée que la forme ou le matériau lors de la phase de design, la couleur a pourtant beaucoup à amener dans l'esthétique du produit final. C'est dans ce domaine que Positive Coating annonce une nouveauté qui ravira les créateurs à la recherche d'originalité.



Revêtement arc-en-ciel

Revêtement arc-en-ciel

Après plusieurs mois de développement, l'entreprise de la Chaux-de-Fonds a mis au point un procédé permettant d'obtenir un dégradé arc-en-ciel. Ce type de décoration a souvent été utilisé par les marques horlogères, mais jusqu'à présent, l'effet visuel désiré était obtenu par sertissage. Aujourd'hui, Positive Coating propose en première mondiale un revêtement pour composants horlogers qui intègre ce dégradé de couleurs. Parfaitement maîtrisé, ce procédé offre une transition progressive d'une couleur vers une autre et apporte de la profondeur au design grâce à des couleurs vives. Que ce soit par un feu d'artifice de couleurs ou par un dégradé en ton sur ton, ce revêtement donne un éclairage particulier aux pièces traitées et est de nature à changer la perception que l'on a de l'objet. Première à saisir les opportunités offertes par ce nouveau traitement, la manufacture Zenith en collaboration avec l'artiste argentin Felipe Pantone, a dévoilé récemment son chronographe Defy 21 Felipe Pantone dont les aiguilles centrales et plusieurs ponts ont été revêtus aux couleurs de l'arc-en-ciel. Une mise au point conjointe a été nécessaire afin d'adapter ce revêtement arc-en-ciel à la géométrie complexe des pièces à traiter pour cette série limitée à 100 pièces.

Positive Coating propose une solution brevetée comme alternative au rhodium

La flambée du prix du rhodium ces dernières années inquiète les horlogers. Négocié aujourd'hui quinze fois le prix de l'or, ce métal extrait principalement en Afrique du Sud est devenu le métal le plus cher au monde et représente désormais un défi de taille pour la branche horlogère et bijoutière. Les principales causes de l'explosion de la demande en rhodium sont

les nouvelles normes automobiles antipollution. Les voitures diesel disparaissent peu à peu au profit des véhicules essence et hybrides et le rhodium entre dans la composition de leurs convertisseurs catalytiques.

Positive Coating a travaillé ces dernières années à la recherche d'une alternative au rhodium et propose depuis quelques mois un nouveau traitement qui offre non seulement des caractéristiques esthétiques identiques mais répond également en tout point aux plus hautes exigences de la microtechnique grâce à une conformité et une uniformité de l'ordre du nanomètre. Particulièrement bien adapté au revêtement des masses oscillantes en tungstène, le grand avantage de ce procédé réside dans le fait que les couches sont électriquement non conductrices. Il peut ainsi être combiné avec un processus de gravure pour l'obtention d'un visuel bicolore. La pièce à traiter étant isolée, ce n'est qu'au moment de la gravure que l'on retrouvera une matière conductrice. Si la décoration consiste en une dépose d'or, celle-ci ne se fera que dans la partie gravée, permettant ainsi d'éviter les fastidieux travaux de pose d'épargne.



Revêtement alternatif au rhodium (brevet délivré en 2019).

Outre sa couleur identique au rhodium, ce nouveau traitement offre une excellente résistance à la corrosion, une très faible épaisseur parfaitement uniforme de l'ordre de 0,2 micron et présente l'avantage d'être entièrement réversible sans risque d'endommagement de la pièce. Le tout à un prix largement compétitif.

Réalisations également dans les techniques médicales

La colorisation par anodisation est déjà utilisée dans le domaine médical mais se limite aux composants en titane et en aluminium. Particulièrement innovante, la technologie ALD (Atomic Layer Deposition) utilisée par Positive Coating permet de colorer n'importe quel matériau comme l'acier inoxydable, le nitinol (nickel-titane) et les alliages cobalt-chrome. Dans ce domaine, la colorisation revêt un aspect plus fonctionnel que décoratif. L'identification des instruments et dispositifs médicaux par des couleurs différentes, par exemple en salle d'opération, réduit considérablement les risques d'erreurs. Cette technologie est également appliquée aux dispositifs implantables ou sur les pistes conductrices des puces utilisées pour tester les réactions des cellules en fonction des médicaments administrés.

D'autres innovations bientôt dévoilées

Sans cesse en quête d'innovation, Positive Coating a développé d'autres procédés de revêtements mêlant diverses technologies et mariant les couleurs. Ces nouveautés visant à anoblir les pièces traitées seront présentées lors de l'EPHJ agendé en septembre.

Positive Coating SA
Rue des Champs 12
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
Tel. +41 (0)32 924 54 54
www.positivecoating.ch

GROH + RIPP

Die Edelsteinschleiferei
für Ihre speziellen Wünsche



Zifferblätter - Cadrans
Saphirgläser - Verres saphir
Platinen - Platines

GROH + RIPP OHG

Tiefensteiner Straße 322a

D-55743 Idar-Oberstein

tel. +49/(0)6781/9350-0 • fax +49/(0)6781/935050
info@groh-ripp.de • www.groh-ripp.de

H-Development

TECHNICAL & BUSINESS SOLUTIONS

H-Development - Votre partenaire en Suisse propose :

- Développement de projets
- Livraison de composants de haute qualité
- Solutions d'approvisionnement
- Réponses techniques



H-DEVELOPMENT SÀRL
2504 Bienne
info@h-development.ch
+41 32 521 06 13

Notre fabricant compte plus de 20 années d'expérience dans la production d'aiguilles de haute qualité. Ses équipements de haute précision (outils de coupe en diamant) ainsi que les qualifications de ses employés lui ont permis d'obtenir de nombreuses certifications en termes de qualité. Une large gamme de produits comprenant divers traitements et couleurs (rhodium, PVD ou peintures) est proposée avec entre autre des aiguilles en laiton, en aluminium (canon rapporté) et en acier bleu. Pour la matière lumineuse, seul le Super-LumiNova® de TRITEC est utilisé.